

## REPARATION D'UN COLLECTEUR D'ECHAPPEMENT FENDU

Les opérations suivantes permettent de sauver un collecteur fendu.

Précautions indispensables avant l'opération de soudure :

- Percer  $\varnothing$  3 mm, en prolongement de 4 à 5 mm de la fente et fraisé à 5mm.

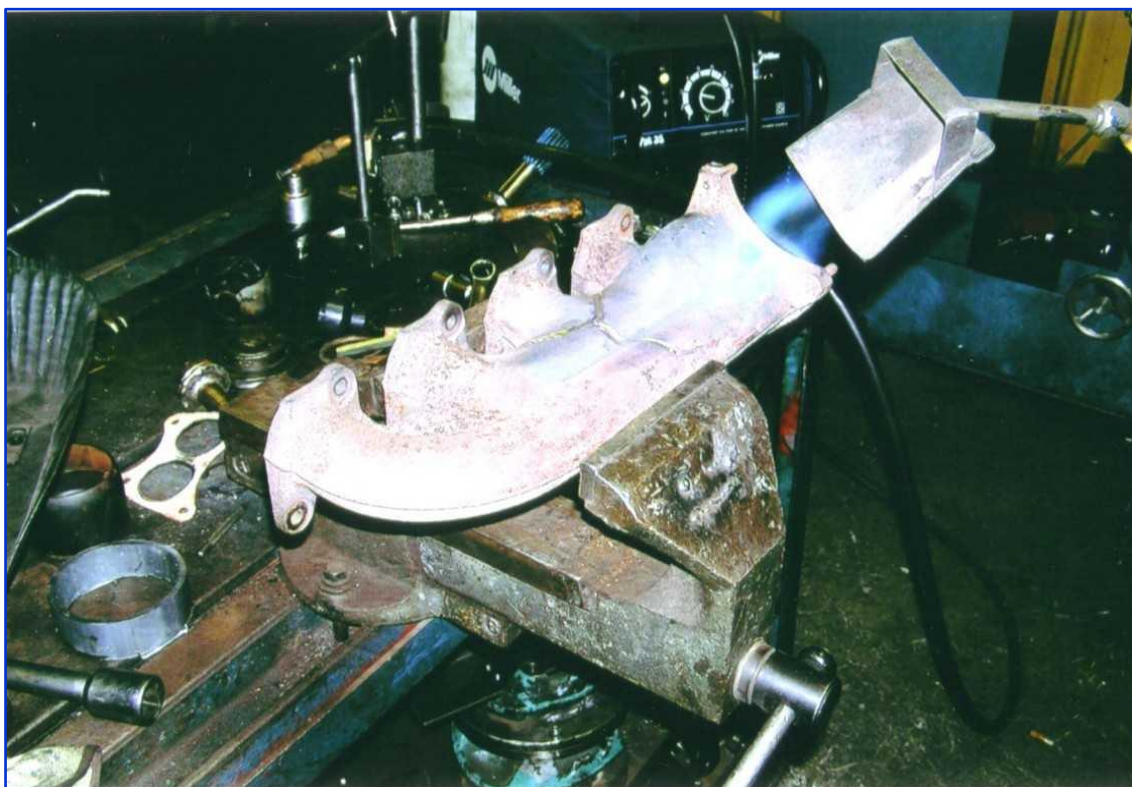


- Chanfreiner le long de la fente jusqu'au trou de  $\varnothing$  3 mm.





- Chauffer la pièce à la lampe à souder et souder à l'arc avec des baguettes spéciales fonte, Sarazin Ø 2,5 mm.



- Réglage du poste à souder 55 à 75 Ampères.
- Meuler l'excédant de soudure en laissant le bourrelet pour ne pas affaiblir la réparation.
- Une rectification du plan de joint est absolument nécessaire avant remontage.

